

2023-2024 o‘quv yili “Yengil sanoat va to‘qimachilik” fakulteti “Yengil sanoat texnologiyalari” kafedrası YeSBKIT yo‘nalishi bitiruvchi guruhlariga DAK uchun yakuniy attestatsiya savollar to‘plami
5320900 – Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi ta’lim yo‘nalishi

“Tikuv buyumlari texnologiyasi” fanidan YADA savollari

1. Kiyim xaqida qisqacha ma’lumot

Tayanch iboralar: gigiyenik talab, estetik, eksperimental, maishiy kiyim, forma.

2. Turli xil kiyimlarga qo‘yiladigan talablar va ularning tasnifi

Tayanch iboralar: gigiyenik talab, estetik, eksperimental, maishiy kiyim, forma.

3. Tajriba sexining vazifalari.

Tayanch iboralar: Tikuv sexi, bichiqlar, yo‘l varag‘i, jixozlanish darajasi.

4. Normativ – texnik xujjatlar .Andaza turlari

Tayanch iboralar: Tikuv sexi, bichiqlar, yo‘l varag‘i, jixozlanish darajasi.

5. Andozalar sathini aniqlash usullari

Tayanch iboralar: Tikuv sexi, bichiqlar, yo‘l varag‘i, jixozlanish darajasi.

6. Kiyimga gazlama sarflash normasini aniqlash

Tayanch iboralar: gigiyenik talab, estetik, eksperimental, maishiy kiyim, forma.

7. Andozalarni joylashtirish tartibi.

Tayanch so‘z iboralar: Razmer, rost, to‘laligi , detallar spesifikasiyasi , astar, avra, qotirma va furnitura, karton og‘irligi, tarozi, absolyut tortish, nisbiy tortish, karton bo‘lagi, to‘rtburchak, egri chiziq, chiziqli planimetr, qutbli planimetr, radial planimetr.

8. Tayyorlov sexining vazifalari.

Tayanch so‘z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to‘pining uzunligi, to‘shama uzunligi

9. Gazlamani qabul qilish.

Tayanch so‘z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to‘pining uzunligi, to‘shama uzunligi

10. Gazlamalarni vaqtincha saqlash

Tayanch so‘z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to‘pining uzunligi, to‘shama uzunligi

11. Gazlamalarni sifatini tekshirish va o'lchash.

Tayanch so'z iboralari: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

12. Gazlamalarni saqlash

Tayanch so'z iboralari: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

13. Andozalar tayyorlash texnologiyasi

Tayanch so'z iboralari: Bo'rlama normasi, andaza sathi, chiqindi, joylashma, ketma- ket razmer- roslar, andazalar komplekti, andaza sathi o'lchami, chiqindilar prorenti.

14. Gazlamalarni to'shamaga mo'ljallab xillash.

Tayanch so'z iboralari: Bo'rlama normasi, andaza sathi, chiqindi, joylashma, ketma- ket razmer- roslar, andazalar komplekti, andaza sathi o'lchami, chiqindilar prorenti.

15. Gazlamalardan tejamli foydalanish.

Tayanch so'z iboralari: Bo'rlama normasi, andaza sathi, chiqindi, joylashma, ketma- ket razmer- roslar, andazalar komplekti, andaza sathi o'lchami, chiqindilar prorenti.

16. Gazlamalarni to'shash usullari.

Tayanch so'z iboralari: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

17. Gazlamalarni to'shash uchun ishlatiladigan uskunalar

Tayanch so'z iboralari: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

18. Bichuv sexining vazifalari.

Tayanch so'z iboralari: Gazlamani tushash, katak , yul-yul, gulli, sidirg'a, tukli gazlamalar, ketma- ket, parallel va aralash to'shash.

19. Gazlamalarni to'shashga qo'yiladigan talablar

Tayanch so'z iboralari: Gazlamani tushash, katak , yul-yul, gulli, sidirg'a, tukli gazlamalar, ketma- ket, parallel va aralash to'shash.

20. Gazlamalarni bichish jarayoni bosqichlari.

Tayanch soʻz iboralari: Vertikal pichokli, disk pichokli , lenta pichokli bichish mashinalari lazer nuri, elektr uchquni, gidromonitor, rulon, rama, yoʻnaltiruvchi tirqishlar, taranglovchi rolik, valik, chopqilar, harakatlanuvchi, ustki stol, uzatuvchi rolik, lenta, baraban, qirqadigan valik, gazlamani bosib turadigan valik, pichoqlar.

21.Tikuv sexida bajariladigan ishlar

Tayanch iboralar:baxya, konveyer, qattiy ritm, dispetcher, erkin ritm

22.Kiyim detallarini ip bilan biriktirish usuli

Tayanch iboralar: ipli biriktirish, biriktiruvchi choklar, ziy choklar, bezak choklar

23.Qoʻlda bajariladigan ishlar.

Tayanch soʻz iboralar: Igna , kaychi, ip, bur, kavik ,qaviqqator, sirma , bostirma, kiya, bostirma, ziy koʻklash, yoʻrma, tepchima, iroqisimon, xalqa, toʻrsimon , yashirin biriktirma,yolgʻon ,nusxalama qaviqqator,

24.Qoʻlda bajariladigan qaviqqatorlarning ishlatilishi

Tayanch soʻz iboralar: Igna , kaychi, ip, bur, kavik ,qaviqqator, sirma , bostirma, kiya, bostirma, ziy koʻklash, yoʻrma, tepchima, iroqisimon, xalqa, toʻrsimon , yashirin biriktirma,yolgʻon ,nusxalama qaviqqator,

25.Tikuv mashina turlari

Tayanch iboralar: universal tikuv mashinasi, maxsus tikuv mashinasi, avtomat tikuv mashinasi. Zanjirsimon, moki.

26.Tikuv mashinalari tuzilishi

Tayanch soʻz iboralar: Mokili baxiyaqator, zanjirsimon baxiyaqator, ustki ip, ostki ip, baxiya, baxiyaqator, moki, naycha, iptortgʻich, pedal, ip rostlagich, magʻizlagich,yunaltiruvchi lineyka,universal mashina, maxsus mashina, yarim avtomat mashina, universal tikuv mashinasi, maxsus tikuv mashinasi, avtomat tikuv mashinasi.

27.Mashinada bajariladigan baxya qatorlar turlari.

Tayanch soʻz iboralar: Mokili baxiyaqator, zanjirsimon baxiyaqator, ustki ip, ostki ip, baxiya, baxiyaqator, moki, naycha, iptortgʻich, pedal, ip rostlagich, magʻizlagich,yunaltiruvchi lineyka,universal mashina, maxsus mashina, yarim avtomat mashina.

28.Biriktiruvchi choklar.

Tayanch soʻz iboralar: Mokili baxiyaqator, zanjirsimon baxiyaqator, ustki ip, ostki ip, baxiya, baxiyaqator, moki, naycha, iptortgʻich, birlashtiruvchi, ziy, bezak, biriktirma ,yorma , kuyma , bostirma, tutashtirma , qoʻsh choklar, magʻiz chok, agʻdarma chok, taxlamalar, boʻrtma choklar, birlashtirma chok. Bostirma chok, qoʻsh chok. Quyma chok. Zanjirsimon, moki.

29.Ziy choklar

Tayanch so‘z iboralar: Mokili baxiyaqator, zanjirsimon baxiyaqator, ustki ip, ostki ip, baxiya, baxiyaqator, moki, naycha, iptortg‘ich, birlashtiruvchi, ziy, bezak, biriktirma ,yorma , kuyma , bostirma, tutashtirma , qo‘sh choklar, mag‘iz chok, ag‘darma chok, taxlamalar, bo‘rtma choklar, ag‘darma chok, mag‘iz chok, zanjirsimon, mokkili.

30.Bezak choklar

Tayanch so‘z iboralar: Mokili baxiyaqator, zanjirsimon baxiyaqator, ustki ip, ostki ip, baxiya, baxiyaqator, moki, naycha, iptortg‘ich, birlashtiruvchi, ziy, bezak, biriktirma ,yorma , kuyma , bostirma, tutashtirma , qo‘sh choklar, mag‘iz chok, ag‘darma chok, taxlamalar, bo‘rtma choklar, bo‘rtma choklar, taxlamalar, zanjirsimon, mokkili.

31.Yyelimlab biriktirish jarayonining mohiyati,afzalligi va kamchiligi.

Tayanch so‘z iboralar: Termoplastik yyelim, termoreaktiv yyelim , kozegiya, adgeziya, yelimli gazlama, yelimli uqa,o‘rgimchak uya tipidagi noto‘qima material, yyelim ip , yyelim plyonka, uqa qo‘yish , qotirma yopishtirish , OVK-6, OVK-7 presslari, biriktirma chok bilan ulash

32.Yyelim material turlari va ularni qo‘llash jarayoni.

Tayanch so‘z iboralar: Termoplastik yyelim, termoreaktiv yyelim , kozegiya, adgeziya, yelimli gazlama, yelimli uqa,o‘rgimchak uya tipidagi noto‘qima material, yyelim ip , yyelim plyonka, uqa qo‘yish , qotirma yopishtirish , OVK-6, OVK-7 presslari, biriktirma chok bilan ulash

33.Detallarni yyelimlab ulash usullari.

Tayanch so‘z iboralar: Termoplastik yyelim, termoreaktiv yyelim , kozegiya, adgeziya, yelimli gazlama, yelimli uqa,o‘rgimchak uya tipidagi noto‘qima material, yyelim ip , yyelim plyonka, uqa qo‘yish , qotirma yopishtirish , OVK-6, OVK-7 presslari, biriktirma chok bilan ulash

34.Termoplastik materiallar haqida ma’lumot.

Tayanch so‘z iboralar:Termoplastik material, qizdirib payvandlash , yuqori chastotali tok bilan payvandlash , ultratovush bilan payvandlash.

36.Termoplastik materiallarni payvandlash usullari va qo‘llaniladigan asbob uskunalar.

Tayanch so‘z iboralar:Termoplastik material, qizdirib payvandlash , yuqori chastotali tok bilan payvandlash , ultratovush bilan payvandlash.

37.Namlab isitib ishlov berishning vazifasi va moxiyati.

Tayanch so‘z iboralar:Tola, dazmolmato , tabiiy sovutish , shamollatib sovutish, vakuumli uskuna bilan sovutish, bir tomonga yotkizib dazmollash, yorib,

yupkalashtirib, bukib, kirishtirib, chuzib, bo‘rttirib dazmollash, bug‘lash, dazmollovchi, buklovchi, bug‘lovi.

38. NII berishning parametrlari.

Tayanch so‘z iboralar: Tola, dazmolmato, tabiiy sovutish, shamollatib sovutish, vakuumli uskuna bilan sovutish, bir tomonga yotkizib dazmollash, yorib, yupkalashtirib, bukib, kirishtirib, chuzib, bo‘rttirib dazmollash, bug‘lash, dazmollovchi, buklovchi, bug‘lovi.

39. Kiyim detallarini o‘yib olish.

Tayanch so‘z iboralar: *pnevmatik mexanikaviy, gidravlik presslar, chopqilar, sirpatntirish usuli va piklarda bichish, lazer nuri, elektr uchqunida, gidromonitorda bichish.*

40. Yengil kiyimlarda qopqoqli qirqma cho‘ntakka ishlov berish texnologiyasini izohlab bering. (Tayanch so‘z iboralar: *cho‘ntak o‘rni, mahiz, ko‘rinmali cho‘ntak xalta, avra, yelimli qotirma, cho‘ntak qopqoq.*)

41. Ayollar va erkaklar ko‘ylagini mayda detallarini tikish texnologiyasi. (Tayanch so‘z iboralar: *Kamar tutkich, belbog‘, xlyastik, pogon, cho‘ntak qopqoq, yelim qotirma, bukish chizig‘i.*)

42. Kiyim tikishda qo‘llaniladigan materiallarini izohlab bering. (Tayanch so‘z iboralar: *assartiment, paxta tolali, zig‘ir tolali, ipak tolali, jun tolali, gazlamalar, trikotaj va noto‘qima mato*)

43. Kiyim detallariga boshlang‘ich ishlov berish texnologiyasi. (Tayanch so‘z iboralar: *Qotirma, uqa kiritirish, cho‘zish, solqi tikish, manjet, xiyastik, belbog‘, kesiklar ketma-ket, paralel, aralash ishlov berish.*)

44. Ko‘ylaklar belbog‘ini tikish texnologiyasi. (Tayanch so‘z iboralar: *qotirma, ag‘darma chok, bostirma chok, belbog‘ uchi.*)

45. Ko‘ylaklarda ikki mag‘izli qirqma chontak tikishni izohlab bering. Tayanch so‘z iboralar: *cho‘ntak o‘rni, mag‘iz, puxtalash, ko‘rinmali cho‘ntak xalta, avra, yelimli qotirma.*)

46. Ko‘ylaklarda chokdagi listochkali chontak tikish texnologiyasi. (Tayanch so‘z iboralar: *cho‘ntak o‘rni, listochka, puxtalash, cho‘ntak xalta, asos, yelimli qotirma.*.)

47. Ko‘ylaklarda qopqoqli qoplama chontak tikish texnologiyasi. (Tayanch so‘z iboralar: *cho‘ntak o‘rni, puxtalash, yelimli qotirma, qoplama detali, qopqoq, shablon, yelim.*)

48. Ko'ylaklarda ikki mag'izli ramkali qirqma chontak tikish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *cho'ntak o'rni, mag'iz, puxtalash, cho'ntak xalta, asos, yelimli qotirma.*)

49. Ko'ylaklar yoqasini tayyorlash va uni yoqa o'miziga o'tkazish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *qaytarma yoqa, tik yoqa, ustki yoqa, ostki yoqa, qotirma, qo'shimcha qatlam, yoqa o'mizi, o'tqazma, yaxlit bichilgan.*)

50. Ko'ylaklarda chokdagi listochkali chontak tikish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *cho'ntak o'rni, listochka, puxtalash, cho'ntak xalta, asos, yelimli qotirma.*)

51. Ayollar shimi belbog'iga ishlov berish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *belbog' ulanma belbog', tasma, molniya tasma, gul'fik, yelimli va yelimsiz uqa, pochasi manjetli va manjesiz, kamar tutkich.*)

52. Ayollar shim bel va pocha qirqimiga ishlov berish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *belbog' ulanma belbog', tasma, molniya tasma, gul'fik, yelimli va yelimsiz uqa, pochasi manjetli va manjesiz, kamar tutkich.*)

53. Ko'ylaklarda chok davomidagi cho'ntakni tikish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *cho'ntak o'rni, puxtalash, cho'ntak xalta, asos.*)

54. Ko'ylaklarda yoqa tayyorlash va yoqa o'miziga o'tkazish. (Tayanch so'z iboralari: *ostki yoqa, ustki yoqa, yoqa o'mizi, bortqotirma, ag'dorma chok, biriktirma chok, quyma chok, kertma.*)

55. Erkaklar shim bel va pocha qirqimiga ishlov berish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *belbog' ulanma belbog', tasma, molniya tasma, gul'fik, yelimli uqa, pochasi manjetli va manjesiz, karsaj, kamar tutkich.*)

56. Erkaklar shimi cho'ntagiga ishlov berish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralari: *mag'iz, ort bo'lak, ko'rinma, cho'ntak xalta, yelim uqa, bostirma chok*)

57. Ko'ylak yeng taqilmalarini tikishni izohlab bering. (Tayanch so'z iboralari: *asos, tirsak qirqim, qotirma, kesim, ochiq kesim, ulanma manjet, qaytarma manjet, yeng*)

58. Kiyim assortimenti turlarini ta'riflab bering. (Tayanch so'z iboralari: *kostyum, utilitar, fiziologik, estetik, maishiy kiyim, maxsus kiyim, maishiy kiyim turlari, maxsus kiyim turlari, ishlatilish talabi, gigenik talabi, estetik talabi.*)

59. Ko'ylaklar mayda detallarini tikishni izohlab bering. (Tayanch so'z iboralari: *Kamar tutkich, belbog', xlyastik, pogon, cho'ntak qopqoq, yelim qotirma, bukish chizig'i.*)

60. Ko'ylaklarda yoqani yoqa o'miziga o'tkazish texnologiyasi. (Tayanch so'z iborolari: *ostki yoqa, ustki yoqa, yoqa o'mizi, bort qotirma, ag'darma chok, biriktirma chok, quyma chok, kertma.*

61.Ko'ylak manjetini tayyorlash va yeng uchiga ulash texnologiyasi.(Tayanch iboralar: *ulanma manjet, qaytarma manjet, qotirma,yeng uchi,ag'darma,bostirma chok*)

62. Ayollar milliy ko'ylagini tikish texnologiyasi. (Tayanch so'z iboralar: *bichiq detallar, old koketka,orqa koketka, o'tqazma eng, ko'ylak qopi, astar, yoqa, ag'darma chok, bostirma chok, birlashtiruvchi chok.*)

63. Ko'ylaklarda yoqa tayyorlash va yoqa o'miziga o'tqazishni izohlab bering.(Tayanch so'z iborolari: *ostki yoqa, ustki yoqa, yoqa o'mizi, bortqotirma, ag'darma chok, biriktirma chok, quyma chok, kertma.*)

64. Ko'ylaklarda chok davomidagi cho'ntakni tikishtexnologiyasi . (Tayanch so'z iborolari: *cho 'ntak o'rni, puxtalash, cho 'ntak xalta, asos.*)

65.Buyum tikish ketma -ketligini tuzing. (Tayanch so'z iborolari: *model, texnologik jarayon,ixtisasi,razryadi, ishlab chiqarish vaqti,universal mashina, maxsus mashina, yarim avtomat mashina.*)

66. Ayollar ko'ylagi belbog'iga ishlov berish.(Tayanch so'z iborolari: *belbog' qotirma, ag'darma chok , bostirma chok.*)

67.Ko'ylak yeng taqilmalarini tikish texnologiyasi .(Tayanch so'z iborolari: *asos, tirsak qirqim,qotirma, kesim, ochiq kesim, ulanma manjet, qaytarma manjet, yeng o'miizi.*).

68. Koylaklarda listochkali qirqma cho'ntak tikish izohlab bering. (Tayanch so'z iborolari: *cho 'ntak o'rni, mag'iz, listochka, puxtalash, cho 'ntak xalta, asos, yelimli qotirma.*)

69. Yubkaning molniya tasmali taqilmasini tikish texnologiyasi.(Tayanch so'z iborolari: *Quyosh, yarim quyosh, bir chokli, ko'p chokli, molniya, taqilma, qaytarma, belbog' , ulanma belbog' , karsaj ko'rinma.*)

70. Erkaklar shimiga ishlov berish texnologiyasi. (Tayanch so'z iborolari: *belbog' ulanma belbog',tesma, molniya tasma,gul'fik,yelimli uqa, pochasi manjetli va manjesiz,karsaj, kamar tutkich mag'iz,ort bo'lak, ko'rinma, cho'ntak xalta, yyelim uqa, bostirma chok.*)

TEXNOLOGIK JARAYONLARNI LOYIXALASH fanidan yakuniy nazorat uchun nazorat savollari

1. Tikuv tsexida ishni tashkil etishni bayon qiling

Tayanch iboralar:Tikuv tsexi, bichiqklar, yo'l varag'i, jixozlanish darajasi.

2. Ishlab chiqarish oqimining ta'rifi .

Tayanch iboralar:mehnat predmetlari, marom, tashkiliy operatsiyalar, ishlab chiqarish oqimi

3. Tashkiliy operatsiyalarni tuzishni tushuntiring.

Tayanch iboralar:baxya, konveyer, qattiy ritm, dispetcher, erkin ritm

4. Sektsiyali va sektsiyasiz ishlab chiqarish oqimlari

Tayanch iboralar:ratsional quvvat, optimal quvvat, model, erkin ritm, assortiment

5. Bir fasonli ishlab chiqarish oqimlar.

Tayanch iboralar:bir turdagi buyum, bir assortimentli

6. Ko'p fasonli ishlab chiqarish oqimi.

Tayanch iboralar:ko'p assortimentli, har xil fasonlar

7. Oqim turlari va ularni ta'rifi.

Tayanch iboralar:Bir fasonli, qattiy ritm, har xil fasonlar

8. Texnologik oqimda ish o'rinlarini tashkil etish

Tayanch iboralar:texnologik sxema, tashkiliy operatsiyalar

9. Texnologik oqimda ish o'rinlarini joylashtirish qoidalari

Tayanch iboralar:ish stoli, transportyor, oqimning o'q chizig'i

10. Guruhli-agregat oqimlarida ish o'rinlarini joylashtirish.

Tayanch iboralar:alohida-alohida guruh, sektsiyalarga birlashtirish

11. Konveyrli oqimlarda transport vositalari

Tayanch iboralar:Lentali, kajavali, aravacha

12. Uzluksiz ishlaydigan transportyorlar

Tayanch iboralar:Konveyr, siklik,bir chiziqli

13 Har xil turdagi konveyrlar

Tayanch iboralar:agregat oqim, transportyor, dispetcher

14. Harakatlanmaydigan transport vositalari

Tayanch iboralar:Oraliq stollar, ilgichlar

15. Gorizontal-berk tipdagi osma konveyrlar.

Tayanch iboralar:Zanjirli transportyorlar, ilgichlar

16.Kiyimni ishlab chiqarish texnologik ketma-ketligi

Tayanch iboralar:Texnologik jarayon, bo‘linm

17.Buyum ishlab chiqarishningning ketma-ketlik jadvalini tuzish.

Tayanch iboralar:Bo‘linmas detallar, texnologik jarayon, asosiy vaqt

18. Bo‘linmas operatsiyalar vaqtini hisoblash.

Tayanch iboralar:eksperimental, analitik, normativ vaqt

19. Bir fasonli oqimda tikiladigan buyumning ketma-ketligi.

Tayanch iboralar:Bir chiziqli oqim, takt, texnologik jarayon

20. Ko‘p fasonli oqimda tikiladigan buyumning ketma-ketligi.

Tayanch iboralar:Aylanma (tsiklik) oqim, o‘xshash modellar, texnologik jarayon

21. Ishchi kuchi to‘plama jadvali.

Tayanch iboralar:qo‘lda, mashinada, presda

22. Asbob-uskna to‘plama jadvali.

Tayanch iboralar:Asosiy, Uskuna turi, Zaxira, extiyoj

23. Texnologik jarayonni asosiy texnik iqtisodiy ko‘rsatkichlari

Tayanch iboralar:maxsulot soni, oqimining ma’romi, operatsiyalar sarf vaqti

24. Texnologik jarayonnida oqimning quvvati.

Tayanch iboralar:smena davomiyligi, ishchilar soni, buyum sermexnatliligi

25. Kichik seriyali oqimlar.

Tayanch iboralar: o‘zgartirish kiritmay, yetakchi ishchilar

26. Erkin va qat'iy maromli oqimlar

Tayanch iboralar: bog'lam, xarakatlanmaydigan uzatish vositalari

27. Ishlab chiqarishni oqimli usulari.

Tayanch iboralar: Agregat, seriyali, erkin, qat'iy

28. Kichik seriyali oqimlar afzalligi va kamchiliklari.

Tayanch iboralar: shaxsiy qobiliyat, ixtisoslashtirilishi, ma'rom yo'qligi

29. Kichik seriyali oqimlarni tashkillash.

Tayanch iboralar: Kam seriyali oqimlar, yetakchi ishchilar

30. Buyum modelini tanlash va asoslash.

Tayanch iboralar: ekspluatatsion, estetik, gigienik, texnologik

31. Asbob-uskuna tanlash va asoslash.

Tayanch iboralar: tikish narxi, tikish usuli, zamonaviy

32. Material tanlash va asoslash.

Tayanch iboralar: xususiyatlar, namlab-isitib ishlash, turdosh gazlamalar

33. Modelga qo'yiladigan ekspluatatsion talablar.

Tayanch iboralar: qulayligi, chidamliligi, ishonchliligi

34. Modelga qo'yiladigan estetik talablar.

Tayanch iboralar: modaga moslig, yangi bezak

35. Modelga qo'yiladigan ekspluatatsion talablar.

Tayanch iboralar: issiqlik balansi, havo o'tqazuvchanligi, ichki nam

36. Modelga qo'yiladigan ishlab chiqarish talablari.

Tayanch iboralar: tejamkorlik, xarajatlar, iste'molchi

37. Gazlama avra, astar va qotirma materiallar jadvali.

Tayanch iboralar: gazlamaning nomi, artikuli, gazlama tarkibi

38. Yordamchi materiallar jadvali.

Tayanch iboralar: tugma, tarkibi, tasma

39. Konfeksion xarita va uni tuzish tartibi.

Tayanch iboralar: namuna, yordamchi material

40. Gazlamaning fizik, ximik xususiyatlarini belgilaydigan ko'rsatgichlar.

Tayanch iboralar: havo o'tqazuvchanligi, namlik o'tqazuvchanligi, gigroskopligi

41. Bichish rejimini izohlab bering.

Tayanch iboralar: bo‘rlama, andazalar, bichish mashinasi

42. Namlab isitib ishlov berish, gazlamalarni tanlashdagi ahamiyati.

Tayanch iboralar: press, dazmol, gazlama tarkibi

43. Gazlama qalinligining to‘shama to‘shashdagi ahamiyati.

Tayanch iboralar: kesish kuchi, qatlamlar soni

44. Kiyim modeliga qarab, gazlama rangini tanlashning muhimligini asoslab bering.

Tayanch iboralar: estetik talablar, ekspluatatsion talablar

45. Yordamchi materiallarga qo‘yiladigan talablar.

Tayanch iboralar: estetik talablar, puxtalig, ekspluatatsion talablar

46. Ishlab chiqarish jixozlarini tanlashda gazlamalarning hususiyatlrini hisobga olish.

Tayanch iboralar: qalinlik, sunniy, tabiiy

47. Belgilangan modelning tikishda mashina va uskunalarni tanlashdagi asoslar.

Tayanch iboralar: ixtisoslashganlig, ipni avtomatik uzish, avtomatik moylash

48. Avtomat va yarim avtomatlarning tanlash.

Tayanch iboralar: maqsadga muvofiqligi, avtomat belgisi

49. Namlab-isitib ishlash uskunalarni tanlash.

Tayanch iboralar: Press yostig’i, bosim, uskuna uzunligi

50. Tikuvchilik jihozlarining haqida tushuncha bering.

Tayanch iboralar: mokili, mokisiz, maxsus, avtomat

51. Texnologik jarayonni tashkil etishda tikuvchilik mashinalarini tanlash.

Tayanch iboralar: universallik, texnologik tartib

52. Universal mashinalarga izoh bering.

Tayanch iboralar: mokili, bir chokli, o'zgaruvchan bahiya

53. Tikuv moslamalari va ularning vazifalarini tushuntirib bering.

Tayanch iboralar: manjet, cho'ntak, kaketka

54. Kiyim tikish texnologik tartibini tuzish.

Tayanch iboralar: tajriba-statistik me'yor, analitik me'yor

55. Ko'pfasonli texnologik jarayonlar uchun texnologik tartibni tuzish.

Tayanch iboralar: takt, tashkiliy operatsiyalar

56. Bo'linmas operatsiya haqida tushuncha bering.

Tayanch iboralar: buyum detallari, yaxlit detal

57. Texnologik tartibda ishchining razryadi nimaga asoslanib qo'yilishini ta'riflab bering..

Tayanch iboralar: jarayon murakkabligi, oddiy jarayon

58. Buyumni tikish uchun ketgan vaqtni izohlab bering.

Tayanch iboralar: analitik, tajriba-statistik, meyoriy vaqt

59. Texnologik sxema asosida nimalar aniqlash mumkinligini izohlab bering.

Tayanch iboralar: ish o'rinlarini joylash, oqim turi

60. Ishlab chiqarish oqimining texnologik sxemasini tahlil qilish

Tayanch iboralar: to'g'ri komplektlanish, noto'g'ri komplektlanish, tashkiliy operatsiyalar

61. Ishlab chiqarish oqimining sinxron (moslik) grafigi.

Tayanch iboralar: takt, vaqt sarfi, chetga chiqish

62. Ishlab chiqarish oqimining biriktirish grafigi

Tayanch iboralar: detalning nomeri, tikilish tartibini, asosiy qator

63. Ishlab chiqarish oqimining ishchi kuchi jadvali.

Tayanch iboralar: razryad, razryadlar yig'indisi, tarif koeffitsienti

64. Texnologik jarayonni asosiy texnik iqtisodiy ko'rsatkichlari

Tayanch iboralar: ish kuchi, ish kuchi to'plama jadvali, ixtisoslik jadvali

65. Ishchi kuchi va asbob uskuna to'plama jadvallari tuzish.

Tayanch iboralar: o'rtacha tarif razryad, o'rtacha tarif koeffitsienti, zahira uskunalar, asbob-uskunalar jadvali, tashkiliy operatsiya.

66. Ishlab chiqarish oqimida ish o'rinlarini joylashtirish

Tayanch iboralar: tsex maydoni, yarim fabrikat, tsex plani va oqim plani

67. Tikuv tsex maydonida texnologik jarayonni joylashtirish.

Tayanch iboralar: agregat uzunligi, jvonlar, kranshteynlar, transpator tasmasi

68. Konveyerli oqimlarda ish o'rinlarini joylashtirish

Tayanch iboralar: Konveyer uzunligi parallel, qarama-qarshi, ketma-ket, diagonal

69. Tikuv buyumlari texnologik jarayonni avtomatlashtirishning kompleks vositalari

Tayanch iboralar: loyihaning maqsadi, matematik model

70. Ko'pfasonli texnologik jarayonlar uchun texnologik tartibni tuzish.

Tayanch iboralar: takt, tashkiliy operatsiyalar

Tikuv buyumlarini konstruksiyalash fanidan umumiy savollar

1. Ayollar yengil kiyimini bazis to'ri qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Gavdadan oʻlcham olish, qoʻshimchalar, aylanalar, uzunliklar, balandliklar, kengliklar.

2. Ayollar toʻgʻri bichimdagi yupkasini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Yupka uchun zarur oʻlcham turlari. $S_{bel}, S_{bo'k}, D_{ort.bel}, V_{bel.chiz}, D_{yon.bel.}, D_{bel.old}, D_{bel.tizza} = V_{bel.chiz} - V_{tizza}$

3. Ayollar olti chokli yupkasini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Yupka uchun zarur oʻlcham turlari. $S_{bel}, S_{bo'k}, D_{ort.bel}, V_{bel.chiz}, D_{yon.bel.}, D_{bel.old}, D_{bel.tizza} = V_{bel.chiz} - V_{tizza}$

4. Ayollar koketkali yupkasini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Yupka uchun zarur oʻlcham turlari. $S_{bel}, S_{bo'k}, D_{ort.bel}, V_{bel.chiz}, D_{yon.bel.}, D_{bel.old}, D_{bel.tizza} = V_{bel.chiz} - V_{tizza}, D_{koketka}$

5. Ayollar yengil kiyimlarini yenglarini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Yenglar uchun zarur oʻlcham turlar, gavdadan oʻlcham olish, qoʻshimchalar, aylanalar, uzunliklar, balandliklar, kengliklar, $O_{elka}, D_{eng}, D_{eng.bilak}$,

6. Ayollar kostyumini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ayollar kostyumi uchun zarur oʻlcham turlari. O — toʻla aylanalar, S — yarim aylanalar, SH — kengliklar, D — uzunliklar, V — balandliklar, g — chuqurliklar

7. Ayollar yengil kamzilini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ayollar kamzili uchun zarur oʻlcham turlari, basis setkasi, $S_{bel}, D_{ort.bel}, V_{bel.chiz}, D_{yon.bel.}, D_{bel.old}, Sh_{orqa}$,

8. Kiyimlarini konstruktiv modellashning umumiy prinsiplari va usullari

Tayanch soʻz va iboralar: Birinchi, ikkinchi, uchinchi toʻrtinchi va beshinchi bosqichlar, ommaviy, model, modellash, raqobatbardoshlik

9. Ayollar ustki kiyimlarini ikki chokli yenglarini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ikki chokli yenglarini konstruktsiyasi uchun zarur oʻlcham turlari. O — toʻla aylanalar; S — yarim aylanalar; Sh — kengliklar; D — uzunliklar; masofalar; R — boʻy; V — balandliklar; S — markazlar orasidagi masofalar

10. Ayollar beli yopishgan siluetli koʻylagini konstruktsiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ayollar beli yopishgan siluetli koʻylagini konstruktsiyasi uchun zarur oʻlcham turlari. O — toʻla aylanalar; S — yarim aylanalar; Sh — kengliklar; D — uzunliklar; masofalar; R — boʻy; V — balandliklar; S — markazlar orasidagi masofalar

11. Kiyim toʻgʻrisida umumiy maʼlumot. . Kiyimlarga qoʻyiladigan talablar

Tayanch soʻz iboralar: Kiyim klassifikatsiyasi, kiyim turlari, kiyimlar bichimlari, kiyimlarni kelib chiqish tasnifi, ekspluatatsion, estetik, gigiyenik talablar gardirob..

12. Yelka kiyimlarini konstruksiyalashda dastlabki ma'lumotlar.

Tayanch iboralar: Yelka kiyimlar, ort bo'lak, old bo'lak, o'lcham turlari, bazis setkasi, xisob formulalari.

13. Ayollar ustki kiyimlarini reglan yenglarini konstruksiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Reglan yenglarni konstruksiyasi uchun zarur o'lcham turlari.

14. Vitochkani qayta modellash

Tayanch soʻz va iboralar: ko'krak chizig'i, old va ort bo'lak kengligin o'zgartirish, yelkani ko'tarish, yelka chizig'ini uzaytirish, yelka chizig'ini qisqartirish, o'miz chuqurligini o'zgartirish, rasmiylashtirish

15. Eskiz loyiha, texnik loqiha va ishchi xujjatlarning mazmuni.

Tayanch iboralar: badiiy konstruksiyalash, yangi ijodiy loyihalash, badiiy konstruksiyalash, qulaylik, mustahkamlik, texnologiya, utilitar xususiyati

16. Turli shakldagi yubkalarni modellash

Tayanch soʻz va iboralar: Siluetni o'zgartirishning asosiy usullari, parallel va konussimon kengaytirish, chiziqlar, andoza, bo'laklash chiziqlari

17. Baza konstruksiyasini shaklini o'zgartirmay konstruktiv modellash usullari

Tayanch soʻz va iboralar: vertikal, gorizontal, izmalar, bemalollik qo'shimchasi, plankalar, loyihalash, bort, markaziy taqilma, tahlamalar, molniya

18. Kiyimlarini konstruktiv modellashning umumiy prinsiplari va usullari

Tayanch soʻz va iboralar: Birinchi, ikkinchi, uchinchi to'rtinchi va beshinchi bosqichlar, ommaviy, model, modellashtirish, raqobatbardoshlik

19. Ayollar kalta shimini konstruksiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ayollar kalta shimini konstruksiyasi uchun zarur o'lcham turlari.

20. Turli modeldagi yoqalarni konstruksiyalash

Tayanch soʻz va iboralar: volan yoqa konstruksiyasini hosil qilish, jabo konstruksiyasi, kokile yoqa konstruksiyasi, dekorativ bezak

21. Yeng bichimini o'zgartirib konstruktiv modellash usullari

Tayanch iboralar: konstruksiya, shablon, analitik, hishtak, kombinasiyalashgan, o‘mizdan chiqqan Burma chokli

22. Kiyim shakliga qarab yengni konstruktiv modellash parametrlarini aniqlash

Tayanch iboralar: yeng shablonining tuzilishi, grafik usuli, konstruktiv modeli, old va ort bo‘laklar, siluet, reglan bichimli, oraliq materialning cho‘zilishi

23. Eskiz loyiha, texnik loyiha va ishchi hujjatlarning mazmuni

Tayanch iboralar: kiyim, konstruksiya, mukammallashtirish jarayonlari, kiyim loyihalash ishlari, struktura, libos, dizayner, konstruktor, texnik topshiriq

24. Odam tanasining asosiy o‘lchamlari

Tayanch so‘z va iboralar: Tana, o‘lcham turlari, o‘lchov belgilari. O — to‘la aylanalar; S — yarim aylanalar; Sh — kengliklar; D — uzunliklar; masofalar; R — bo‘y; V — balandliklar; S — markazlar orasidagi masofalar

25. Erkaklar pijamasini shimini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so‘z iboralar: Erkaklar pijamasini konstruksiyasi uchun zarur o‘lcham turlari. O — to‘la aylanalar; S — yarim aylanalar; Sh — kengliklar; D — uzunliklar; masofalar; R — bo‘y; V — balandliklar; S — markazlar orasidagi masofalar

26. Bel kiyimlari uchun basis to‘rini qurish

Tayanch so‘z va iboralar: To‘g‘ri yubka konstruksiyasini qurish, konussimon, to‘rt olti, sakkiz, bo‘lakli taxlamali yubkalarni

27. Shim konstruksiyasini qurish usullari.

Tayanch iboralar: Klassik shimplarga, shim silueti, gode, yarim klassik shimlar

28. Yelka kiyimlarini konstruksiyalashda dastlabki ma‘lumotlar.

Tayanch iboralar: Yelka kiyimlar, ort bo‘lak, old bo‘lak, o‘lcham turlari, basis setkasi, xisob formulalari.

29. Kiyimning shakli haqida ma‘lumot.

Tayanch iboralar: Kiyim shakli tushunchasi. Siluet tushunchasi.

30. Kiyim loyihalash usullari

Tayanch iboralar: Kiyim loyihalash haqida tushuncha, mulyaj usuli, o‘lchab loyihalash usuli

31. Ikki chokli yenglarning shakli,

Tayanch iboralar: konstruksiyasi va konstruksiyalash usullari xarakteristikasi.

32. Kapyushonni konstruksiyalash va muvofiqlash.

Tayanch so‘z iboralar: bo‘yin omizi elementlari, kokilelar, jabolar, kapyushonlar

33. Ayollar ko‘ylagini maketini o‘lchamga tayyorlash va qomatda maket nuqsonlarini aniqlab bartaraf etishni o‘rganish.

Tayanch so‘z iborolari :nuqsonlar,nuqson turlari,ularni bartaraf etish usullari

34. Turli yoqalarning konstruksiyasini tuzish xususiyatlari.

Tayanch so‘z iborolari:Yoqalar turlari, apash yoqa, buklangan qaytarmali yoqalar

35.Bog‘cha yoshidagi qiz bolalar yengil ko‘ylagi konstruksiyasini ishlab chiqish.

Tayanch so‘z iboralar: Qiz bolalar yengil ko‘ylagi konstruksiyasi uchun zarur o‘lcham turlari.. O — to‘la aylanalar; S — yarim aylanalar; Sh — kengliklar; D — uzunliklar; masofalar; R — bo‘y; V — balandliklar

36.Bo‘yin o‘mizi elementlarini konstruksiyani tuzish xususiyatlari.

Tayanch so‘z iborolari : bo‘yin omizi elementlari,kokilelar, jabolar.

37.Maktab yoshidagi qiz bolalar yengil ko‘ylagini konstruksiyasini ishlab chiqish.

Tayanch so‘z iboralar: Maktab yoshidagi qiz bolalar yengil ko‘ylagi konstruksiyasi uchun zarur o‘lcham turlari.. O — to‘la aylanalar; S — yarim aylanalar; Sh — kengliklar; D — uzunliklar; masofalar; R — bo‘y; V — balandliklar

38. Bazaviy konstruksiya (BK) dan foydalanib KM ning 4 xil asosiy turlari.

Tayanch iboralar: Model, modelyer, konstruktor, bazalo konstruksiya, konstruktiv modellash, namuna, burma, taxlama, parallel kengaytirish, konussimon kengaytirish.

39.Ko‘krak vitochkani bel chizig‘iga ko‘chirish

Tayanch iboralar: kiyim nusxasi, eskiz, yangi model, muxandislik jarayoni, vitochka

40. Konstruktiv nuksonlarni bartaraf etish yo‘llari.

Tayanch iboralar:gorizontal tahlamalar, orqa bo‘lakning yoqa ostida bo‘sh gorizontal tahlamalar, taxlamalar,vertikal tahlamalar

41. Shimlarda xosil bo‘ladigan nuqsonlar ularni bartaraf etish usullari

Tayanch iboralar:Shim orqa qismining o‘rta choki kaltalashgan, dinamik nomoslik, shim buklanish chizigining yon tomonga og‘ishi, shim buklanish.

42. Kiyimlarini konstruktiv modellashning umumiy prinsiplari

Tayanch iboralar: Model, modelyer, konstruktor, bazalo konstruksiya, konstruktiv modellash, namuna, kiyim nusxasi.

43. Texnik modellashtirish usullari

Tayanch iboralar: Vitochkani oddiy ko'cherish, taxlamalar loyihalash, Detallarini bol'aklash usuli, model xususiyatlarini qurish.

44. Bazaviy konstruksiya (BK) dan foydalanib KM ning 4 xil asosiy turlari.

Tayanch iboralar: konstruktiv modellashtirish, namuna, kiyim nusxasi, eskiz, yangi model, muxandislik jarayoni

45. Old bo'lakda vitochkalarni ko'chirish usullari.

Tayanch iboralar: Ko'krak vitochkani ko'chirish, ko'krak vitochkani bel chizig'iga ko'chirish, ko'krak vitochkani old bo'lak simmetriya chizig'iga ko'chirish, ko'krak vitochkani yoqa o'mizining chizig'iga ko'chirish

46. BK ni shaklini o'zgartirmay yubka va shimni KM.

Tayanch iboralar: Model, yubkalarni konstruktiv loyihalash
modelyer, konstruktor, taxlamali yubka, quyma bo'laklar, beykalar, quyma aylana burmalar

47. Vitochka ko'chirish, taxlama va taqilmalar. bo'yin o'mizi shakli, cho'ntak, lifni qo'shimcha bo'laklash.

Tayanch iboralar: Ko'krak vitochkani ko'chirish yo'llari, Yeng o'mizidan kesikli ko'krak qismi, Ko'krak vitochkani yeng o'mizidan kesikka o'tkazish

48. O'tkazma yenglarni KM

Tayanch iboralar: : o'miz bilan muvofiqlashtirish, modellashtirish, o'tkazma yeng, manjet, konstruktiv ko'rinish

49. Yenglarni kengaytirish. Chuqur, tor kengaygan yenglar

Tayanch iboralar: O'miz, o'tqazma, reglan, chok, shablon, montaj, yeng boshi, yeng qiyamasi, lekalo.

50. Yelka qismini va yeng o'mizini modellashtirish

Tayanch iboralar: kengaytirish; turli shakldagi yeng o'mizlarini chuqur, tor, kengaygan, tirqishsimon kvadrat modellashtirish.

51. Turli shakl va modeldagi yoqalarini konstruksiyalash.

Tayanch iboralar: Ko'krak usti vitochkaning yon kesmaga o'tkazilishi, yeng kesma va kesma yonga o'tkazilgan vitochkali ko'krak qismi, ko'krak vitochkaning yon kesmaga o'tkazilishi

52. Qaytarma yoqalami qurish va KM. Ochiq bo'yin o'mizi uchun pidjak, shol va boshqa tipdagi yoqalarni qurish

Tayanch iboralar:yoqa tirlari,o'lchamlar,bazis setkasi,xisob formulalari,modellashtirish.

53. Andazalarni gazlama ustiga qo'yish va bichish.

Tayanch so'z iboralar: Gruppalash usuli, nur usuli,proportsional-hisoblash usuli

54. Yeng bichimini o'zgartirib KM usullari

Tayanch iboralar: Reglan bichimli, turli xil yaxlit bichilgan yenglar konstruksiyasini o'tqazma yeng BK asosida konstruktiv modellash.

55. Reglan yengning konstruksiyasi bosqichlari

Tayanch iboralar Old bo'lakda raglan yeng konstruksiyasini qurish, ort bo'lakda raglan yeng konstruksiyasini qurish

56. Kiyimlarini konstruktiv modellashning umumiy prinsiplari va usullari

Tayanch so'z va iboralar: Birinchi, ikkinchi, uchinchi to'rtinchi va beshinchi bosqichlar, ommaviy, model, modellashtirish, raqobatbardoshlik

57. Kiyim shakliga qarab yengni konstruktiv modellash parametrlarini aniqlash

Tayanch iboralar: yeng shablonining tuzilishi, grafik usuli, konstruktiv modeli, old va ort bo'laklar, siluet, reglan bichimli, oraliq materialning cho'zilishi

58.Eskiz loyiha, texnik loqiha va ishchi xujjatlarning mazmuni.

Tayanch iboralar:badiiy konstruksiyalash, yangi ijodiy loyihalash, badiiy konstruksiyalash, qulaylik, mustahkamlik, texnologiya, utilitar xususiyati

59. Kiyim loyihalash usullari

Tayanch iboralar: loyخالash usullari ,xisoblash usuli,mulyaj usuli,muller va uni o'g'li metodi

60. Kiyim loyihalash haqida tushuncha,mulyaj usuli,o'lchab loyihalash usuli

Tayanch iboralar Shablon usuli, old bo'lakda yaxlit yeng konstruksiyasini qurish, ort bo'lakda yaxlit yeng konstruksiyasini qurish

61. Yeng bichimini o'zgartirib konstruktiv modellash usullari

Tayanch iboralar: konstruksiya, shablon, analitik, hishtak, kombinasiyalashgan, o'mizdan chiqqan burma chokli

62. Kiyim shakliga qarab yengni konstruktiv modellash parametrlarini aniqlash

Tayanch iboralar: yeng shablonining tuzilishi, grafik usuli, konstruktiv modeli, old va ort bo'laklar, siluet, reglan bichimli, oraliq materialning cho'zilishi

63.Eskiz loyiha, texnik loqiha va ishchi xujjatlarning mazmuni.

Tayanch iboralar:badiiy konstruksiyalash, yangi ijodiy loyihalash, badiiy konstruksiyalash, qulaylik, mustahkamlik, texnologiya, utilitar xususiyati

64. Old bo'lakda vitochkalarni ko'chirish usullari.

Tayanch iboralar: Ko'krak vitochkani ko'chirish,ko'krak vitochkani bel chizig'iga ko'chirish, ko'krak vitochkani old bo'lak simmetriya chizig'iga ko'chirish, ko'krak vitochkani yoqa o'mizining chizig'iga ko'chirish

65. Shimlarda xosil bo'ladigan nuqsonlar ularni bartaraf etish usullari

Tayanch iboralar:Shim orqa qismining o'rta choki kaltalashgan, **dinamik** nomoslik, shim buklanish chizigining yon tomonga **og'ishi**, **shim** buklanish.

66. Nuqsonlarni kelib chiqish sabablari

Tayanch so'z iboralar. Qiya tahlamalar, texnologik nuqsonlar,modellash nuqsonlari, balans nuqsonlari

68. Qomatdan o'lcham olish usullari.

Tayanch iboralar:Model ,antropometrik nuqtalar,o'lcham belgilari, o'lchash usullari

70. Ayollarni kardiganini konstruksiyasini ishlab chiqish.

Tayanch so'z iboralar: Ayollar kardigani konstruksiyasi uchun zarur o'lcham turlari.O — to'la aylanalar; S — yarim aylanalar; Sh — kengliklar; D — uzunliklar; masofalar; R — bo'y; V — balandliklar; S — markazlar orasidagi masofalar

Kafedra mudiri:

Oripov.J