

**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI
FARG'ONA POLITEXNIKA INSTITUTI**



«TASDIQLAYMAN»
Farg'ona politexnika instituti
rektori O. R. Salomov

[Signature]
2023 y.

**5321600 -“Yengil sanoat texnologiyalari va jihozlari” ta’lim yo‘nalishi
talabalarini Yakuniy Davlat Atestatsiya sinovlaridan o‘tkazish
bo‘yicha**

mutaxassislik fanlaridan

BAHOLASH MEZONLARI

Farg'ona – 2023 y.

23. Ortiqov A. Sanoat korxonalarida ishlab chiqarishni tashkil qilish. T., 2004.
24. Sobirjonova D., Sulaymonov B. Ishlab chiqarish va iqtisodiy faoliyatni boshqarish o'quv qo'llanma. -T: «IQTISOD-MOLIYA», 2007.
25. Yo'ldashev N.Q.Zaxidov G.E. Menejment. -T.: "O'zbekiston faylasuflari milliy jamiyati" nashriyoti, 2018.
26. Yo'ldashev N.Q., Nabokov V.I. "Menejment nazariyasi". - T.: TDIU, 2013.
27. Yo'ldashev N.Q., Boltaboyev M.R., Toshxodjayev M.M. Tashkiliy xulq. T.: TDIU, 2019 – 358 bet
28. Yulchiyev R. Tashkiliy tarbiya. T.: Tafakkur bo'stoni, 2012. – 335 bet
29. SHarifxo'jaev M. Menejment.- T.: o'qituvchi, 2002.
30. Шепеленко Г.И. Экономика, организация и планирование производства на предприятии. - Ростов на – Дону, 2000
31. Чаусова Н.Ю., Калугина О.А., Менеджмент: - М.: КНОРУС, 2010
32. Фатхутдинов Р.А. Производственный менеджмент. - СПб. Питер, 2008
33. Ricky W Griffin. Fundamental of management. 8 th Edition. 2015.-510 p.
34. David Boddy. Management An Introduction. Sixth Edition. 2014. Y. 670 p

ADABIYOTLAR RO'YXATI

1. Mirziyoyev Sh.M. Tanqidiy tahlil, qat'iy tartib-intizom va shaxsiy javobgarlik - har bir rahbar faoliyatining kundalik qoidasi bo'lishi kerak. -T.: o'zbekiston, 2017. ISBN 978-9943-28-948-2
2. Mirziyoyev Sh.M. Erkin va farovon, demokratik o'zbekiston davlatini birgalikda barpo etamiz. -T.: o'zbekiston, 2017. ISBN 978-9943-28-941-3
3. Mirziyoyev Sh.M. Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalqimiz bilan birga quramiz. -T.: o'zbekiston, 2017. ISBN 978-9943-28-982-6
4. Abdukarimov B.A. va boshqalar.Korxona iqtisodiyoti- T.:“Fan” nashriyoti,2005 y.
5. Веснин В.Р. Менеджмент в схемах и определениях.- М.: Проспект, 2009
6. Zaynutdinov SH. N. va boshqalar. Menejment asoslari.- T.: Moliya, 2001.
7. Zaynutdinov SH.N., Ismailova T.S. Ishlab chiqarish menejmenti. o'quv qo'llanma. – T.: TDIU, 2003.
8. Ziyaviddinova N.M., o'rinov Y.M., Hayitov SH.N. - T.: Menejment. Tafakkur bo'stoni. 2012.
9. Иленкова С.Д. Производственный менеджмент».- М.: ЮНИТИ – ДАНА, 2000.
10. Кане М.М., Иванов Б.В., Коречков В.Н., Схиртладзе А.Г. Системы, методы и инструменты менеджмента качества.-СПб.: Питер, 2009
11. Кондратов В.В., Краснова В.Б. Реструктуризация управления компаниями. - М.: Инфра – М, 1999.
12. Костров А.В. Основы информатсионного менеджмента. Учебное пособие М.:ФиС,2007 – 350стр.
13. Круглова Н.Ю., Круглов М.И. Стратегический менеджмент. Учебник.М.: РДЛ,2006 – 317 стр.
14. Лапыгин Ю.Н. Стратегический менеджмент. – М.: Эксмо, 2010. 432 стр.
15. Малюк В.И., Немчин А.М. Производственный менеджмент.- СПб. Питер, 2008
16. Мелников В.П., Маренков Н.Л., Схиртладзе А.Г. Управление организации.- М.: КНОРУС, 2004.
17. Мескон М.Х., Алберт М., Хедоури Ф. Основы менеджмента – М.: Дело,1997-702
18. Минаев Э.С., Агаева Н.Г., Аббата Дага А. Управление производствами и операциями.- М.: Инфра – М, 1999.
19. Муракаев И.У., Тўлаганова Д.С. Менеджмент фанидан практикум. – Т.: Фан, 2002.
20. Muxitdinov X.A., Sobirov A.A. Boshqarish nazariyasi. Darslik. o'zbekiston Respublikasi Oliy va o'rta maxsus talim vazirligi. – Toshkent: CHO'lpon nomidagi nashriyot – matbaa ijodiy uyi, 2012.
21. Nazarov M. «Boshqaruv hulqi» T.: TDIU, 2010 -228 bet
22. Nurimbetov R, S.Axmedov. Ishlab chiqarish menejmenti. – T.: Talqin, 2008

ANNOTATSIYA

Dastur 5321600 – “Yengil sanoat texnologiyalari va jihozlari” ta'lim yo'nalishining 2020/2021 o'quv yilida tasdiqlangan o'quv rejasidagi ixtisoslik fanlar asosida tuzilgan.

Tuzuvchi:



q.x.f.f.d (PhD) M.M.Ubaydullayev

FarPI, “Tabiiy tolalar” kafedrasini mudiri.

Ushbu dastur “Yengil sanoat va to'qimachilik” fakultetining 2023 yil 28.10 dagi № 3 - sonli Kengashi yig'ilishida muhokama qilingan va tasdiqlashga tavsiya etilgan.

KIRISH

5321600 – Yengil sanoat texnologiyalari va jihozlari – fan, ishlab chiqarish va texnika sohasidagi yo‘nalish bo‘lib, xomashyo, yordamchi materiallar va mahsulotlarning sifatini nazorat qilish, to‘qima mato ishlab chiqarish chiqarishni tashkil etish va takomillashtirish bo‘yicha texnologik yechimlarni ishlab chiqish, izlash, tayyorlash va tadqiq etish;

To‘qimachilik matolari ishlab chiqarish texnologik jarayonlarni mukobillashtirish majmuasini qamrab oladi.

5321600 – Yengil sanoat texnologiyalari va jihozlari ta‘lim yo‘nalishi bo‘yicha to‘qima ishlab chiqarish o‘timlari texnologiyasi, jihozlari omillari, to‘qima matolarini ishlab chiqarish korxonalarini tizimli boshqarish, ishlab chiqarishda faoliyatni tashkil etish va yangi bilimlarni mustaqil o‘rganish, respublika va xorijda chop etilgan to‘qimachilik va yengil sanoat texnologiyalariga oid ilmiy-texnik axborotlarning ilmiy manbalarini o‘rganish, to‘quvchilik texnologiyasi bo‘yicha ilmiy-tadqiqot ishlarini bajarishda bevosita ishtirok etish, mavzu (topshiriq) bo‘yicha ilmiy-texnikaviy ma‘lumotlarni yig‘ish, ishlov berish, tahlil qilish va olingan ma‘lumotlarni tizimlashtirishda ishtirok etish, ilmiy-tadqiqot natijalarini va ishlanmalarini amaliyotga tatbiq etishda qatnashish qobiliyatlariga ega bo‘lishi talab etiladi.

5321600 – “Yengil sanoat texnologiyalari va jihozlari” ta‘lim yo‘nalishi talabalari Yakuniy Davlat Atestatsiyasida ta‘lim yo‘nalishining o‘quv rejasiga asosan 3 ta mutaxassislik fanlari bo‘yicha: “Xomashyoni to‘quvchilikka tayyorlash”, “To‘qima tuzilishini loyihalash” va “To‘quvchilik texnologiyasi” fanlaridan variantlar tuzilib, har bir variantda 3 ta savollar shakllantirilgan. Bu fanlar o‘z negizida quyidagi ma‘lumotlarni batafsil qamrab olgan.

“Xomashyoni to‘quvchilikka tayyorlash” fani bo‘yicha:

To‘quvchilikka keltiriladigan iplar va o‘ramalar turlari.

Iplarni qayta o‘rash. Qayta o‘rashda o‘ramaning tuzilish omillari o‘rash tezligi.

Qayta o‘rash mashinalari.

Qayta o‘rash avtomatlari.

Qayta o‘rash jarayonida ballon va uni hosil bo‘lishi, ip tarangligi, ip tozalash usullari.

Qayta o‘rash jarayonining texnologik omillari.

Qayta o‘rash jarayonidagi iplar nuqsonlari va chiqindilar.

Tandalash jarayoni bo‘yicha umumiy ma‘lumotlar.

Tandalash romlari jihozlangan moslamalar.

Guruhlab tandalash mashinalari.

Piltalab tandalash mashinalari.

Tandalash jarayonining texnologik omillari.

Tandalash jarayonining ish unumdorligi.

Tandalash jarayonidagi chiqindilar.

17.Yopiq xomuzani ta‘rifi?

18.Ochiq xomuzani ta‘rifi?

19.Yarim ochiq xomuzani ta‘rifi?

20.Xomuza fazalari?

“To‘qima tuzilishini loyihalash” fanidan yakuniy davlat attestatsiya imtixonini uchun savollar:

1. To‘quv dastgohini arqoq ipi bilan uzliksiz tamlash haqida malumot yozing?
2. Bosh orilishli to‘qimalarni o‘rilishiga ta‘rif bering?
3. To‘qima uchun shodalarni tahlash haqida ma‘lumot yozing?
4. Qanday to‘qimalar xom to‘qima deyiladi, ma‘lumot bering?
5. Turli arqoqli to‘qimalarni farqi nimada ekanligini ayting?
6. Har xil arqoq bilan to‘qima to‘qish mexanizmlar turlarini bayon eting?
7. Ko‘p mokili to‘quv dastgohlar va ularni ahamiyatini yoritib?
8. Ko‘p mokili mexanizmlarning gruxlarga bo‘linishi haqida ma‘lumot yozing?
9. Mitti mokili dastgohlarda mokini tezligi va sonini aniqlashni bayon eting?
10. To‘qimaning rapporti nima va uni aniqlash usulini ayting?
11. Mokini tezlanish harakati nimaga bog‘liq?
12. Moki va moki qutillarini orasidagi bog‘lanish qanday?
13. Juft arqoq tashlash qaysi to‘qimalarda qo‘llaniladi?
14. To‘qimaning o‘rilish turlarini keltiring?
15. Polotno o‘rilishining asosiy belgilarini kektiring?
16. Sarja o‘rilishi bilan satin (atlas) o‘rilishining farqi nimada?
17. To‘qimada tanda iplari buyicha zichlikni qanday o‘zgartiriladi?
18. Arqoq va tanda oqoxlantiruvchilarining xizmati nimada?
19. Xomuzani to‘qimachilikdagi ahamiyatini ayting?
20. To‘qimadagi nuqsonlar qanday aniqlanadi?

“To‘quvchilik texnologiyasi” fanidan yakuniy davlat attestatsiya imtixonini uchun savollar:

1. O‘zbekistonda to‘qimachilik sanoatining rivojlanishi?
2. To‘qima ta‘rifi?
3. Mato hosil qilish usullari?
4. To‘quvchilik tarixi?
5. Birinchi to‘quv dastgohlarini paydo bo‘lishi?
6. To‘qima hosil qilishning beshta asosiy jarayoni?
7. To‘quv dastgohlarini turlari?
11. Mokisiz arqoq tashlash usullari?
12. Arqoq ipini xomuzaga tashlash turlari?
13. Dastgohlarning assortiment imkoniyatlarini ta‘minlovchi omillar?
14. Xomuz nima?
15. Xomuz omillari?
16. Xomuz turlari?

Tandalash jarayoni va uskunalarini takomillashtirishning asosiy yo‘nalishlari

“To‘qima tuzilishini loyihalash” fani bo‘yicha:

To‘qima tuzilishini aniqlovchi omillar.
Bosh orilishlarni xosil qilish shartlari.
Sarja o‘rilishli xosilalari.
Aralash o‘rilishlar.
To‘shamasi maxkamlangan o‘rilishlar.
Rangli iplarni qo‘llab olinadigan chipor o‘rilishlar.
Murakkab to‘qimalarni o‘pishi.
Ikki qatlamli to‘qimalar va ularni xosil qilish shartlari.
Yirik naqishli to‘qimalar o‘rilishi.
To‘qimani loyixalash.
Berilgan xususiyat bo‘yicha to‘qimani loyixalash.

« To‘quvchilik texnologiyasi » fani bo‘yicha:

Mitti moki yordamida arqoq tashlash.
Rapira yordamida xomuzaga arqoq tashlash.
Havo yordamida xomuzaga arqoq tashlash.
Suv yordamida xomuzaga arqoq tashlash.
Ko‘p fazali arqoq tashlash.
Arqoq ipini to‘qima chetiga jipslashtirish.
Batan xarakatini to‘qima sifatiga ta‘sir.
Mokisiz to‘quv dastgohlarining batan mexanizmlari.
Arqoq ipini to‘qima chetiga jipslashtirish omillari.
To‘qimani tortish va o‘rash.
Zamonaviy to‘quv dastgohlariga o‘rnatilgan elektron to‘qima rostlagichlari.
To‘quv dastgohida tanda iplarini uzatish va taranglash.
Tanda tormozlari
Negativ tanda ipini uzatish va taranglash mexanizmi.
Pozitiv tanda ipini uzatish va taranglash mexannzmi

53216200 -“Yengil sanoat texnologiyalari va jihozlari” ta’lim yo’nalishi talabalarini mutaxassislik fanlaridan Yakuniy Davalat Atestatsiya sinovlari o’tkazish bo’yicha baholash MEZONLARI

53216200 -“Yengil sanoat texnologiyalari va jihozlari” ta’lim yo’nalishi talabalarini mutaxassislik fanlaridan Yakuniy Davalat Atestatsiya sinovlari o’tkazish bo’yicha ishlab chiqilgan baholash mezonlarida quydagi talablarni inobatga olgan holda baholanadi.

1. Yakuniy Davalat Atestatsiyasida mutaxassislik fanlari bo’yicha bilim darajasini belgilovchi sinov o’tkaziladi, baholash mezonlari 2, 3, 4 va 5 bahoni tashkil qiladi. Sinov yozma shaklida o’tkaziladi, kiruvchining mutaxassislik fanlari bo’yicha nazariy bilimi baholanadi. Mutaxassislik fanlari bo’yicha savollari har bir talaba uchun 3 ta savolni o’z ichiga oladi.

Bunda “5” (“a’lo”) baho:

Berilgan savolga har tomonlama to’g’ri, to’liq va puxta javob yozilgan, mashina va jihozlarning

- vazifasi, ish ko’lami,
- tuzilishi bayoni,
- sxemasi,
- ishlash jarayoni

-asosiy ish ko’rsatkichlari hisobi mantiqiy ketma-ketlikda bayon qilingan, yozuvlar aniq-tiniq, talab darajasida rasmiylashtirilgan, jumlar tushunarli tarzda tuzilgan, turli xil orfografik hatolarga yo’l qo’yilmagan, javoblar xajmi har bir savol uchun 5 betdan kam bo’lmagan holda taqdim etilgan holatlarda qo’yiladi.

“4” (yaxshi) baho:

Berilgan savolga to’g’ri va puxta javob berilgan, mashina va jihozlarning

- vazifasi
- tuzilishi
- sxemasi

Ish jarayoni mantiqiy ketma-ketlikda bayon qilingan, yozuvlar amaldagi talablarga mos ravishda rasmiylashtirilgan, orfografik hatolar soni 3-5 tadan oshmagan, javoblar xajmi 4 betdan kam bo’lmagan holda taqdim etilgan holatlarda qo’yiladi.

“3” (qoniqarli) baho:

Berilgan savolga to’g’ri javob berilgan, mashina va jihozlarning vazifasi, tuzilishi, ish jarayoni bayon etilgan, lekin matinda ba’zi bir kamchiliklarga yo’l qo’yilgan tarzda jiddiy orfografik va stilistik xatolar bilan, javoblar xajmi 3 betdan kam bo’lmagan holda taqdim etilgan holatlarda qo’yiladi.

“2” (qoniqarsiz) baho:

Berilgan savollarga to’g’ri javob yozilmagan, mantiqiy ketma-ketlikka rioya etilmagan, mashina va jihozlarning tuzilishi, sxemalari va ishlash jarayonlari yoritilmagan holda taqdim etilgan yozma ishlarga qo’yiladi.

(ILOVALAR)

“Xom ashyoni to’quvchilikka tayyorlash” fanidan yakuniy davlat attestatsiya imtixon uchun umumiy savollar:

1. Qayta o’rash jarayoniga qanday talablar qo’yiladi?
2. Qayta o’rash jarayonining maqsadi nimadan iborat?
3. Qayta o’rash mashinasining asosiy yo’naltiruvchi moslamalarini sanab o’ting
4. Ballon so’ndirgichning vazifasi nimadan iborat va u taranglikka qanday ta’sir etadi?
5. Ballon so’ndirgichlarning turlarini sanab o’ting va zamonaviy qayta o’rash avtomatlarida qanday ballon so’ndirgichlar o’rnatilgan?
6. Taranglovchi moslamalarning turlarini sanab o’ting va diskali taranglovchi moslamada taranglik nima hisobidan hosil qilinadi?
7. Qayta o’rash avtomatlarida qaysi turdagi taranglovchi moslamalar o’rnatiladi?
8. Pnevmatik taranglovchi moslama qanday ishlaydi?
9. Mexanik nazorat tozalovchi moslamaning ishlash prinsipi, afzalligi va kamchiliklarini tushuntirib yoritib o’ting.
10. Qayta o’rash jarayonida “Uster” nazorat-tozalovchi moslamasiga qanday ko’rsatkichlarni o’rnatish va nazorat qilish mumkin?
11. Qa’ysi hollarda sig’imli nazorat-tozalovchi moslamalarning ishi to’quv dastgohining unumdorligi kamayib ketishiga sabab bo’ladi?
12. O’ramning qanday turlarini bilasiz?
13. Ipm o’ramga joylashishini belgilovchi qanday ko’rsatkichlarni bilasiz?
14. Bobinadagi tutashgan va tutashmagan ip o’ramlarining farqi nimadan iborat?
15. Bobinadagi o’ram zichligi qanday aniqlanadi?
16. Konussimon bobinaning yuzasi bo’yicha zichlik qanday o’zgaradi?
17. Parallel o’ram deganda nimani tushunasiz? Uning afzalliklari va kamchiliklari nimadan iborat?
18. Bobinadagi o’ram zichligini oshirish usullari haqida ma’lumot bering.
19. Uzilgan ipning uchlarini tugunsiz birlashtirish qanday amalga oshiriladi?
20. Pretsizion qayta o’rash mashinalarining o’ziga xos xususiyatlari nimalardan iborat?