

ADABIYOTLAR RO'YXATI

1. Mirziyoev SH.M. Tanqidiy tahlil, qat'iy tartib-intizom va shaxsiy javobgarlik - har bir rahbar faoliyatining kundalik qoidasi bo'lishi kerak. -T.: O'zbekiston, 2017. ISBN 978-9943-28-948-2
2. Mirziyoev SH.M. Erkin va farovon, demokratik O'zbekiston davlatini birgalikda barpo etamiz. -T.: O'zbekiston, 2017. ISBN 978-9943-28-941-3
3. Mirziyoev SH.M. Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalqimiz bilan birga quramiz. -T.: O'zbekiston, 2017. ISBN 978-9943-28-982-6
4. Abdulkarimov B.A. va boshqalar. Korxona iqtisodiyoti- T.: "Fan" nashriyoti, 2005 y.
5. Kamilova X.X. Xamrayeva N.K. "Tikuv buyumlarini konstruksiyalash". Darslik. -T.: "Cho'lpon", 2011y -400 b.
6. X.X. Komilova, N.K. Xamrayeva. "Tikuv buyumlarini konstruksiyalash Darslik. - "Moliya", 2003y -320b
7. Koketkin P.P. Odejda: Texnologiya-texnika, protsessov'-kachestvo. M: Izd MGUDT, 2001
8. Koketkin P.P., Safronova I. V., Kochegura T.N. Odejda: Texnologiya-texnika, protsessov'-kachestvo. M: Izd MGUDT, 2001
9. Jabbarova M.Sh. Tikuvchilik texnologiyasi. Oliy O'quv yurtlari uchun darslik. Toshkent "O'zbekiston" 1994
10. V.V. Veselov "Ximizatsiya texnologicheskix protsessov shveyrnogo proizvodstva" Legprombo'tizdat, 2001
11. Garment Manufacturing Technology. Edited by Rajkishore Nayak and Rajiv Padhye. 2015 Elsevier Ltd.
12. Technology of Clothing Manufacture. Four Edition Revised by David J. Tyler. Blackwell Publishing, 2008
13. Chechkin A.V., Gudim I.V., Murugin V.E., Budanova T.I. Proektirovanie texnologicheskix protsessov izgotovleniya shveyrnykh izdeliy. M., Legprombytizdat, 1998g.
14. Samarxujayev X.X. Tikuvchilik korxonalarining uskunolari. Ukuv kullanma. T., Uzbekiston 2001 y.
15. Jurnal "SHveyrnaya promyshlennost"
16. Jabbarova M.SH. Tikuvchilik texnologisi. Darslik. T., Uqituvchi, 1994 y.
17. Sh G Majidova, M.K. Rasulova, Tehnologik jarayonlarni loyihalash. Darslik T. TTYESI 2011-177 bet.
18. M.K. Rasulova, B.G. Isroilova, M.A. Asadullayeva. Kiyim ishlab chiqarish texnologiyasi, o'quv qo'llanma T. TTYESI 2014-366, bet
19. Chechkin A.V., Gudim I.V., Murugin V.E., Budanova T.I. Proektirovanie texnologicheskix protsessov izgotovleniya shveyrnykh izdeliy. M., Legprombytizdat, 1988g.
20. Samarxujayev X.X. Tikuvchilik korxonalarining uskunolari. Ukuv kullanma. T., Uzbekiston 2001 y.
21. Karimova M.V. Tikuvchilik sanoati. T., Uqituvchi, 1989 y.
22. Jabbarova M.SH. Tikuvchilik texnologisi. Darslik. T., Uqituvchi, 1994 y.
23. SHukurova M.A. Teknologik jarayonlarini loyihalash. Maruza-matni. TTESI. 1999y.
24. Murugin V.E., CHalenko Ye.A., Osnovy funktsionirovaniya texnologicheskix protsessov shveyrnogo proizvodstva. M., Kompaniya Sputnik 2001g.
25. Golubkova V.T., Filimininkova R.N., SHaydarova M.A. Podgotovitel'no-raskroynoe proizvodstvo shveyrnykh predpriyatiy: Uchebnoe posobie-M; Vysshaya shkola, 2002.-205s

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI FARG'ONA POLITEKNIKA INSTITUTI



TASDIQLAYMAN»

Farg'ona politexnika instituti
rektori O'R. Salomov

12 » 12 - 202 y.

5320900 – “Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi” bakalavriat ta'lim yo'nalishi talabalarini Yakuniy Davlat Attestatsiya sinovlaridan o'tkazish bo'yicha

mutaxassislik fanlaridan

BAHOLASH MEZONLARI

Farg'ona – 202 y.

ANNOTATSIYA

Dastur 5320900 – “Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi” bakalavriat ta’lim yo‘nalishi 2018/2019 o‘quv yilida tasdiqlangan o‘quv rejasidagi ixtisoslik fanlar asosida tuzilgan.

Tuzuvchilar:



PhD. J.I.Oripov

FarPI, “Yengil sanoat buyumlari texnologiyalari” kafedra mudiri.

D.J. Xalilova. FarPI, “Yengil sanoat buyumlari texnologiyalari” kafedra assistenti.

Ushbu dastur “Yengil sanoat va to‘qimachilik” fakultetining 202 yil ____dagi № ____ - sonli Kengashi yig‘ilishida muhokama qilingan va tasdiqlashga tavsiya etilgan.

17. Texnologik tartib nima uchun tuziladi?

Tayanch iboralar: bo‘linmas operatsiyalar, oqim, razryad

18. Texnologik tartibni tarkibini aytib bering.

Tayanch iboralar: Ixtisosligi, bo‘linmas operatsiyalar, sarfvaqti

19. Texnologik tartibda ishchining razryadi nimaga asoslanib qo‘yiladi?

Tayanch iboralar: jarayon murakkabligi, oddiy jarayon

20. Ko‘p fasonli ishlab chiqarish oqimlarida texnologik tartib qanday tuziladi?

Tayanch iboralar: 10% li farq, yaqin fasonlar

KIRISH

2. Yordamchi materiallarga qo'yiladigan talablar.

Tayanch iboralar:estetik talablar, puxtalig, ekspluatatsion talablar

3. Ishlab chiqarish jixozlarini tanlashda gazlamalarning hususiyatlrtrni hisobga olish.

Tayanch iboralar:qalinlik, sunniy, tabiiy

4. Belgilangan modelning tikishda mashina va uskunalarni tanlashdagi asoslar.

Tayanch iboralar:ixtisoslashganlig, ipni avtomatik uzish, avtomatik moylash

5. Avtomat va yarim avtomatlarning tanlash.

Tayanch iboralar:maqsadgamuvofiqligi, avtomat belgisi

6. Namlab-isitib ishlash uskunalaritanlash.

Tayanch iboralar:Press yostig'i, bosim,uskuna uzunligi

7. Tikuvchilik jihozlarining qanday turlarini bilasiz?

Tayanch iboralar:mokili, mokisiz, maxsus, avtomat

8. Tikuvchilik jihozlari qanday xususiyatlarga ko'ra farqlanadi?

Tayanch iboralar:universal, avtomat, yarimavtomat

9. Texnologik jarayonni tashkil etishda tikuvchilik mashinalari qanday tartibda tanlanadi?

Tayanch iboralar:universallik, texnologik tartib

10. Maxsus mashinalarga qanday mashinalar kiradi?

Tayanch iboralar:tugma qadash, izma ochish, yengni ulash

11. Universal mashinalarga izoh bering.

Tayanch iboralar:mokili, bir chokli, o'zgaruvchan bahiya

12. Tikuv moslamalariva ularning vazifalarini tushuntirib bering.

Tayanch iboralar:manjet, cho'ntak, kaketka

13. Kiyim tikish texnologik tartibini tuzish.

Tayanch iboralar:tajriba-statistikme'yor, analitikme'yor

14. Texnologik tartibni tuzish qoidalari.

Tayanch iboralar:bo'linmas operatsiyalar, sarfvaqti, razryad

15. Ko'pfasonli texnologik jarayonlar uchun texnologik tartibni tuzish.

Tayanch iboralar:takt, tashkiliy operatsiyalar

16. Bo'linmas operatsiya deganda nima tushiniladi?

Tayanch iboralar:buyum detallari, yaxlit detal

5320900 –Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi (tikuv buyumlari) bakalavriat ta'lim yo'nalishi – fan va texnika sohasidagi ta'lim yo'nalishi bo'lib, tikuv buyumlarini tayyorlashda texnikaviy jihozlar, ulardan foydalanish va texnologik samarali xizmat ko'rsatish, hamda tikuv buyumlarini ishlab chiqarishda zamonaviy resurstejamkor innovatsion texnologiyalarni qo'llash;

Tikuv buyumlarini ishlab chiqarishda innovatsion texnologiyalarni qo'llash orqali mahsulot sifatini oshirish, kasbiy faoliyatida ishlab chiqarish vositalardan oqilona foydalanish usul va uslublari yig'indisini o'z ichiga oladi.

5320900 –Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi (tikuv buyumlari) ta'lim yo'nalishi bo'yicha bakalavrlarning kasbiy faoliyati quyidagilarni qamrab oladi: loyihalash, jumladan avtomatlashtirilgan loyihalash, metodlarini tadqiqot qilish; tikuv buyumlarni konstruksiyasi va texnologik jarayonlarini o'zlashtirish va tadqiqot qilish, loyihalash jarayonlarini tahlil qilish, sintezlash va optimallashtirish, mahsulot sifatini ta'minlash va sertifikatsiya (shu jumladan xalqaro) metodlarini qo'llash, tikuv buyumlarini konstruksiyalash va texnologiyasini ishlab chiqish tikuv buyumlariga ishlov berish va pardoqlash, ishlab chiqarishni tashkil etish va boshqaruv sohasida ishini tashkil etish va boshqarish, yechilayotgan ilmiy muammolar va topshiriqlarning kontseptual hamda nazariy modellarini ishlab chiqish va ilmiy-tadqiqot natijalari bo'yicha tavsiyalar va ishlanmalarni amaliyotga tatbiq etishda qatnashish qobiliyatlariga ega bo'lishi talab etiladi.

5320900 –Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi (tikuv buyumlari) ta'lim yo'nalishi talabalari Yakuniy Davlat Atestatsiyasida ta'lim yo'nalishining o'quv rejasiga asosan 3 ta mutaxassislik fanlari bo'yicha: **“Tikuv buyumlari texnologiyasi”**, **“Tikuv buyumlarini konstruksiyalash”** va **“Texnologik jarayonlarni loyixalash”** fanlaridan variantlar tuzilib, har bir variantda 3 ta savollar shakllantirilgan. Bu fanlar o'z negizida quyidagi ma'lumotlarni batafsil qamrab olgan.

“Tikuv buyumlarini konstruksiyalash” fani bo'yicha:

1. Ayollar yengil kiyimini bazis to'rini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Gavdadan o'lcham olish, qo'shimchalar, aylanalar, kengliklar.

2. Ayollar to'g'ri bichimdagi yupkasini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Yupka uchun zarur o'lcham turlari.

3. Ayollar olti chokli yupkasini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Yupka uchun zarur o'lcham turlari.

4. Ayollar koketkali yupkasini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Yupka uchun zarur o'lcham turlari.

5. Ayollar yengil kiyimlarini yenglarini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Yenglar uchun zarur o'lcham turlari.

6. Ayollar ustki kiyimlarini yenglarini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Yenglar uchun zarur o'lcham turlari.

7. Ayollar kostyumini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Ayollar kostyumi uchun zarur o'lcham turlari.

8. Ayollar yengil kamzilini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Ayollar kamzili uchun zarur o'lcham turlari.

9. Erkaklar yengil kiyimini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Erkaklar yengil kiyimi uchun zarur o'lcham turlari.

10. Erkaklar kostyumini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Erkaklar kostyumini chizish uchun zarur o'lcham turlari.

11. Erkaklar kostyumini yengini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Erkaklar kostyumini engini chizish uchun zarur o'lcham turlari.

12. Erkaklar nimchasi konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Erkaklar nimchasini chizish uchun zarur o'lcham turlari.

13. Ayollar milliy kiyimlarini konstruksiyasini qurish.

Tayanch so'z iboralar: Ayollar milliy kiyimlari konstruksiyasi uchun zarur o'lcham turlari.

10. Listochkali qirqma chontak tikish texnologiyasi.

Tayanch so'z iboralar: cho'ntak qopqoq, litochka, mag'iz, cho'ntak xalta, cho'ntak og'zi.

11. Ikki mag'izli ramkali qirqma chontak tikish texnologiyasi

Tayanch so'z iboralar: cho'ntak qopqoq, litochka, mag'iz, cho'ntak xalta, cho'ntak og'zi.

12. Chokdagi listochkali chontak tikish texnologiyasi.

Tayanch so'z iboralar: cho'ntak qopqoq, litochka, mag'iz, cho'ntak xalta, cho'ntak og'zi.

13. Qoplama chontak tikish texnologiyasi .

Tayanch so'z iboralar: listochka, qopqoq, qoplama cho'ntak, kant, to'r.

14. Qopqoqli qoplama chontak tikish texnologiyasi.

Tayanch so'z iboralar: listochka, qopqoq, qoplama cho'ntak, kant, to'r.

15. Old bo'lakbilanyaxlitbichilgan taqilmani tikish texnologiyasi.

Tayanch so'z iboralar: yaxlit bichilgan, ulunma qopqoqli, adip qo'yilgan, yaxlit bichilgan.

16. Ulanma qopqoqli taqilmani tiktish.

Tayanch so'z iboralar: yaxlit bichilgan, ulunma qopqoqli, adip qo'yilgan, yaxlit bichilgan.

17. Bezak detallar bilan bichilgan taqilmani tikish texnologiyasi

Tayanch so'z iboralar: yaxlit bichilgan, ulunma qopqoqli, adip qo'yilgan, yaxlit bichilgan.

18. Molniya tasmali taqilmani

Tayanch so'z iboralar: yaxlit bichilgan, ulunma qopqoqli, adip qo'yilgan, yaxlit bichilgan.

19. Bostirma qopqoqli taqilmani tikish texnologiyasi.

Tayanch so'z iboralar: yaxlit bichilgan, ulunma qopqoqli, adip qo'yilgan, yaxlit bichilgan.

20. Taqilmani mag'iz choki bilan tiktish tikish texnologiyasi

Tayanch so'z iboralar: yaxlit bichilgan, ulunma qopqoqli, adip qo'yilgan, yaxlit bichilgan.

“Texnologik jarayonlarni loyixalash” fanidan yakuniy davlat attestatsiya imtixon uchun savollar:

1. Kiyim modeliga qarab, gazlama rangini tanlashning muhimligini asoslab bering.

Tayanch iboralar: estetik talablar, ekspluatatsion talablar

**“Tikuv buyumlari texnologiyasi” fanidan yakuniy davlat attestatsiya
imtixononi uchun savollar:**

1. .NII berishning parametrlari

Tayanch soʻz iboralar: Tola, dazmolmato , tabiiy sovutish , shamollatib sovutish, vakuumli uskuna bilan sovutish, bir tomonga yotkizib dazmollash, yorib, yupkalashtirib, bukib, kirishtirib, chuzib, boʻrttirib dazmollash, bugʻlash, dazmollovchi, buklovchi, bugʻlovi.

2. Dazmollash presslash bugʻlash.

Tayanch soʻz iboralar: Tola, dazmolmato , tabiiy sovutish , shamollatib sovutish, vakuumli uskuna bilan sovutish, bir tomonga yotkizib dazmollash, yorib, yupkalashtirib, bukib, kirishtirib, chuzib, boʻrttirib dazmollash, bugʻlash, dazmollovchi, buklovchi, bugʻlovi.

3. NII berish uskunlari.

Tayanch soʻz iboralar: Tola, dazmolmato , tabiiy sovutish , shamollatib sovutish, vakuumli uskuna bilan sovutish, bir tomonga yotkizib dazmollash, yorib, yupkalashtirib, bukib, kirishtirib, chuzib, boʻrttirib dazmollash, bugʻlash, dazmollovchi, buklovchi, bugʻlovi.

4. Ishlov berish turlari haqida.

Tayanch soʻz iboralar: Qotirma, uqa kiritirish, choʻzish, solqi tikish, manjet, xiyastik, belbogʻ, kesiklar ketma-ket, paralel, aralash ishlov berish.

5. Detallarga boshlangʻich ishlov berish

Tayanch soʻz iboralar: Yoqa, bort, qopqoq, choʻntak, bezak detallar, bort qotirma, vitochka, kiritma, kaketka, belbogʻ, xlyastik.

6. Kiritma va kaketkalarini tikish texnologiyasi.

Tayanch soʻz iboralar: Yoqa, bort, qopqoq, choʻntak, bezak detallar, bort qotirma, vitochka, kiritma, kaketka, belbogʻ, xlyastik.

7. Belbogʻ va xlyastiklarni tikish texnologiyasi .

Tayanch soʻz iboralar: Yoqa, bort, qopqoq, choʻntak, bezak detallar, bort qotirma, vitochka, kiritma, kaketka, belbogʻ, xlyastik.

8. Bezaklarni tayyorlash texnologiyasi va detallarga ulash.

Tayanch soʻz iboralar: Yoqa, bort, qopqoq, choʻntak, bezak detallar, bort qotirma, vitochka, kiritma, kaketka, belbogʻ, xlyastik.

9. Qopqoqli qirqma choʻntak tikish texnologiyasi.

Tayanch soʻz iboralar: choʻntak qopqoq, litochka, magʻiz, choʻntak xalta, choʻntak ogʻzi.

14. Ayollar shimini konstruksiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ayollar shimini konstruksiyasi uchun zarur oʻlcham turlari.

15. Erkaklar shimini konstruksiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Erkaklar nimchasini chizish uchun zarur oʻlcham turlari.

16. Ayollar quyosh yupkasini konstruksiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Yupka konstruksiyasi uchun zarur oʻlcham turlari.

17. Ayollar ustki kiyimlarini ikki chokli yenglarini konstruksiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ikki chokli yenglarini konstruksiyasi uchun zarur oʻlcham turlari.

18. Ayollar beli yopishgan siluetli koʻylagini konstruksiyasini qurish.

Tayanch soʻz iboralar: Ayollar beli yopishgan siluetli koʻylagini konstruksiyasi uchun zarur oʻlcham turlari.

19. Kiyim toʻgʻrisida umumiy maʼlumot.

Tayanch soʻz iboralar: Kiyim klassifikatsiyasi, gardirob.

20. Kiyimlarga qoʻyiladigan talablar.

Tayanch soʻz iboralar: Eksploatatsion, estetik, gigiyenik talablar.

“Tikuv buyumlari texnologiyasi” fani boʻyicha:

«Tikuv buyumlar texnologiyasi» fanining maqsadi va mazmuni.

Tayanch iboralar: Tikuv texnologiyasi, eksperimental sex. Bichuv sexi, bichiqlar, yoʻl varagʻi, jixozlar.

2. Kiyim xaqida qisqacha maʼlumot

Tayanch iboralar: gigiyenik talab, estetik, eksperimental, maishiy kiyim, forma.

3. Turli xil kiyimlarga qoʻyiladigan talablar va ularning tasnifi

Tayanch iboralar: gigiyenik talab, estetik, eksperimental, maishiy kiyim, forma.

4. Tajriba sexining vazifalari.

Tayanch iboralar: Tikuv tsexi, bichiqlar, yoʻl varagʻi, jixozlanish darajasi.

5. Normativ – texnik xujjatlar .Andaza turlari

Tayanch iboralar: Tikuv tsexi, bichiqlar, yoʻl varagʻi, jixozlanish darajasi.

6. Andozlar sathini aniqlash usullari

Tayanch iboralar: Tikuv tsexi, bichiq, yo'l varag'i, jixozlanish darajasi.

7. Kiyimga gazlama sarflash normasini aniqlash

Tayanch iboralar: gigiyenik talab, estetik, eksperimental, maishiy kiyim, forma.

8. Andozlarni joylashtirish tartibi.

Tayanch so'z iboralar: Razmer, rost, to'laligi, detallar spesifikatsiyasi, astar, avra, qotirma va furnitura, karton og'irligi, tarozi, absolyut tortish, nisbiy tortish, karton bo'lagi, to'rtburchak, egri chiziq, chiziqli planimetr, qutbli planimetr, radial planimetr.

9. Modellarni ishlab chiqarishga tushirishni takomillashtirish yo'llari

Tayanch so'z iboralar: Razmer, rost, to'laligi, detallar spesifikatsiyasi, astar, avra, qotirma va furnitura, karton og'irligi, tarozi, absolyut tortish, nisbiy tortish, karton bo'lagi, to'rtburchak, egri chiziq, chiziqli planimetr, qutbli planimetr, radial planimetr.

10. Tayyorlov sexining vazifalari.

Tayanch so'z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasiimon javon, archasiimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi

11. Gazlamani qabul qilish.

Tayanch so'z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasiimon javon, archasiimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi

12. Gazlamalarni vaqtincha saqlash

Tayanch so'z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasiimon javon, archasiimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi

13. Gazlamalarni sifatini tekshirish va o'lchash.

Tayanch so'z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasiimon javon, archasiimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

14. Gazlamalarni saqlash

Tayanch so'z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasiimon javon, archasiimon javonlar, elevator, gazlama to'pining uzunligi, to'shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

15. Andozlar, bo'rlamalar va trafaretlar tayyorlash texnologiyasi

Tayanch so'z iboralar: Bo'rlama normasi, andaza sathi, chiqindi, joylashma, ketma- ket razmer- rostlar, andazalar komplekti, andaza sathi o'lchami, chiqindilar

Tayanch so'z va iboralar: TSOTSHL (tsentral'no-opytno-texnicheskaya laboratoriya), YEMKO SEV (Konstruktora razlichnykh stran Vostochnoy Yevropy), MGUDT (Moskovskiy gosudarstvennyy universitet dizayna i tehnologii), MTILP

12. Bazis to'ri tushunchasi.

Tayanch so'z va iboralar: Bazis to'ri, o'lchov belgilari, YEMKO

13. Turli bichimdagi kiyimlarni konstruksiyalash.

Tayanch so'z va iboralar: Kiyim balansi, AKni qurish va hisobi

14. Bo'yinga yopishib turadigan qaytarma yoqa

Tayanch so'z va iboralar: O'lcham belgilari, yoqa ko'tarmasi, konstruksiyalash.

15. Bo'yin o'mizi elementlarini konstruksiyani tuzish xususiyatlari.

Tayanch so'z iboralar: bo'yin omizi elementlari, kokilelar, jabolar, kapyushonlar

16. O'tqazma yenglar shakli, konstruksiyasi va konstruksiyalash usullari xarakteristikasi.

Tayanch so'z iboralar: O'tqazma yenglar, baza konstruksiyasi, turli bichilgan yenglar

17. Bel kiyimlari uchun basis to'rini qurish.

Tayanch iboralar: gode, yubka, fason, yoy, perpendikular, shtrix, punktir, fantaziy, simmetrik, assimetrik, drappirofka, qirqma, etagi kengaygan,

18. Yelka kiyimlarini konstruksiyalashda dastlabki ma'lumotlar.

Tayanch iboralar: Yelka kiyimlar, ort bo'lak, old bo'lak, o'lcham turlari, basis setkasi, xisob formulalari.

19. Ishlab chiqarishni konstruktorlik texnologik jihatdan tayyorlash uchun dastlabki ma'lumotlar

Tayanch so'z va iboralar: Model namunasi, dastlabki konstruktsiya, normativ texnik xujjatlar.

20. Kiyimlarning yangi modellarini yaratishda qo'llaniladigan loyxlash usullari

Tayanch so'z va iboralar: Bazaviy asoslar yordamida yangi modellar, konstruksiyasini tuzish.

“10-50” (qoniqarsiz) baho:

Berilgan savollarga to‘g‘ri javob yozilmagan, mantiqiy ketma-ketlikka rioya etilmagan, mashina va jihozlarning tuzilishi, sxemalari va ishlash jarayonlari yoritilmagan holda taqdim etilgan yozma ishlarga qo‘yiladi.

(ILOVALAR)

“Tikuv buyumlarini konstruksiyalash” fanidan yakuniy davlat attestatsiya imtixonini uchun umumiy savollar:

1. Homilador ayollar uchun zamonaviy sarafan konstruksiyasini ishlab chiqish.

Tayanch so‘z iboralar: Ayollar sarafani konstruksiyasi uchun zarur o‘lcham turlari.

2. Maktab yoshidagi qizlar uchun zamonaviy sarafan konstruksiyasini ishlab chiqish.

Tayanch so‘z iboralar: Maktab yoshidagi qizlar sarafani konstruksiyasi uchun zarur o‘lcham turlari.

3. Bog‘cha yoshidagi qizlar kombinzoni konstruksiyasini ishlab chiqish.

Tayanch so‘z iboralar: Bog‘cha yoshidagi qizlar kombinzoni konstruksiyasi uchun zarur o‘lcham turlari.

4. Bel chizig‘iga vitochkani o‘tkazish

Tayanch so‘z va iboralar: kesik chizig‘ini old bo‘lakka solish; yopiq yelka vitochkali tayyor andaza

5. Kiyim yangi modelini loyihalash uchun texnik topshiriq va texnik taklif.

Tayanch so‘z va iboralar: konstruktorklik xujjatlari

6. O‘xshash modellar tahlili.

Tayanch so‘z va iboralar: Utilitar kiyimlar, o‘xshash modellar, modellar taxlili

7. Konstruksiya texnologik jihatdan takomilligi va uni oshirish yo‘llari.

Tayanch so‘z va iboralar: Konstruksiyalanadigan buyum uchun tejamkorlik bilan andozalar

8. Kiyim konstruksiyasining tejamliligi.

Tayanch so‘z va iboralar: Ishlab chiqarish tejamliligi, ekspluatatsion tejamlik

9. Ayollar beli kesimli ko‘ylagini konstruksiyalash.

Tayanch so‘z va iboralar: Model tanlash, o‘lcham olish, xisob ishlari

10. Kiyim paketiga material qalinligiga qo‘shimchalar.

Tayanch so‘z va iboralar: Tana, konstruktiv teshiklar, ichki va tashqi o‘lchamlar, kiyim, odam, element.

11. Kiyimkonstruksiyalashusullari.

prosentni.

16. Gazlamalarni to‘shamaga mo‘ljallab xillash.

Tayanch so‘z iboralar: Bo‘rlama normasi, andaza sathi, chiqindi, joylashma, ketma- ket razmer- rostlar, andazalar komplekti, andaza sathi o‘lchami, chiqindilar prosentni.

17. Gazlamalardan tejamlil foydalanish.

Tayanch so‘z iboralar: Bo‘rlama normasi, andaza sathi, chiqindi, joylashma, ketma- ket razmer- rostlar, andazalar komplekti, andaza sathi o‘lchami, chiqindilar prosentni.

18. Gazlamalarni to‘shashning takomillastirish yo‘llari

Tayanch so‘z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to‘pining uzunligi, to‘shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

19. Gazlamalarni to‘shash usullari.

Tayanch so‘z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to‘pining uzunligi, to‘shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

20. Gazlamalarni to‘shash uchun ishlatiladigan uskunalar

Tayanch so‘z iboralar: supacha taglik, polkali javon, ari uyasimon javon, archasimon javonlar, elevator, gazlama to‘pining uzunligi, to‘shama uzunligi, "Kashtan", "Razdan-2", "Minsk-22", "Nairi", "Ural", "Iskra-555", "YeS-1032",

«Texnologik jarayonlarni loyixalash» fani bo‘yicha:

1. Tikuv tsexida ishni tashkil etishni bayon qiling

Tayanch iboralar: Tikuv tsexi, bichiqilar, yo‘l varag‘i, jixozlanish darajasi.

2. Ishlab chiqarish oqimining ta‘rifi.

Tayanch iboralar: mehnat predmetlari, marom, tashkiliy operatsiyalar, ishlab chiqarish oqimi

3. Tashkiliy operatsiyalarni tuzishni tushuntiring.

Tayanch iboralar: baxya, konveyer, qattiy ritm, dispatcher, erkin ritm

4. Sektsiyali va sektsiyasiz ishlab chiqarish oqimlari

Tayanch iboralar: ratsional quvvat, optimal quvvat, model, erkin ritm, assortiment

5. Bir fasonli ishlab chiqarish oqimlar.

Tayanch iboralar: bir turdagi buyum, bir assortimentli

6. Ko'p fasonli ishlab chiqarish oqimi.

Tayanch iboralar:ko'p assortimentli,har xil fasonlar

7. Buyum detallarini markazlashgan usulda tushirish.

Tayanch iboralar:konveyerli ishlab chiqarish, ketma-ket tushirish

8.Buyum detallarini markazlashmagan usulda tushirib berish

Tayanch iboralar:agregat oqim,harakatlanmaydigan transport vositalari

9. Oqim turlari va ularni ta'rifi.

Tayanch iboralar:Bir fasonli, qattiy ritm, har xil fasonlar

10.Texnologik oqimda ish o'rinlarini tashkil etish

Tayanch iboralar:texnologik sxema, tashkiliy operatsiyalar

11. Texnologik oqimda ish o'rinlarini joylashtirish qoidalari

Tayanch iboralar:ish stoli, transportyor, oqimning o'q chizig'i

12.Guruhli-agregat oqimlarida ish o'rinlarini joylashtirish.

Tayanch iboralar:alohida-alohida guruh, sektsiyalarga birlashtirish

13. Konveyrli oqimlarda transport vositalari

Tayanch iboralar:Lentali, kajavali, aravacha

14.Uzluksiz ishlaydigan transportyorlar

Tayanch iboralar:Konveyr, siklik,bir chiziqli

15Har xil turdagi konveyrlar

Tayanch iboralar:agregat oqim, transportyor, dispatcher

16.Harakatlanmaydigan transport vositalari

Tayanch iboralar:Oraliq stollar, ilgichlar

17.Gorizontal-berk tipdagi osma konveyrlar.

Tayanch iboralar:Zanjirli transportyorlar,ilgichlar

18.Kiyimni ishlab chiqarish texnologik ketma-ketligi

Tayanch iboralar:Texnologik jarayon, bo'linm

19.Buyum ishlab chiqarishning ketma-ketlik jadvalini tuzish.

Tayanch iboralar:Bo'linmas detallar, texnologik jarayon, asosiy vaqt

20. Bo'linmas operatsiyalar vaqtini hisoblash.

Tayanch iboralar:eksperimental, analitik, normativ vaqt

5320900 – “Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi” bakalavriat ta'lim yo'nalishi talabalarini mutaxassislik fanlaridan Yakuniy Davalat Atestatsiya sinovlari o'tkazish bo'yicha baholash MEZONLARI

5320900 – “Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi” bakalavriat ta'lim yo'nalishi ta'lim yo'nalishi talabalarini mutaxassislik fanlaridan Yakuniy Davalat Atestatsiya sinovlari o'tkazish bo'yicha ishlab chiqilgan baholash mezonlarida quydagi talablarni inobatga olgan holda baholanadi.

1.Yakuniy Davalat Atestatsiyasida mutaxassislik fanlari bo'yicha bilim darajasini belgilovchi sinov o'tkaziladi, baholash mezonlari 2, 3, 4 va 5 bahonitashkil qiladi. Sinov yozma shaklida o'tkaziladi, kiruvchining mutaxassislik fanlari bo'yicha nazariy bilimi baholanadi. Mutaxassislik fanlari bo'yicha savollari har bir talaba uchun 3 ta savolni o'z ichiga oladi.

Bunda “91-100” (“a'lo”) baho:

Berilgan savolga har tomonlama to'g'ri, to'liq va puxta javob yozilgan, mashina va jihozlarning

-vazifasi, ish ko'lami,

-tuzilishi bayoni,

-sxemasi,

-ishlash jarayoni

-asosiy ish ko'rsatkichlari hisobi mantiqiy ketma-ketlikda bayon qilingan, yozuvlar aniq-tiniq, talab darajasida rasmiylashtirilgan, jumlarlar tushunarli tarzda tuzilgan, turli xil orfografik hatolarga yo'l qo'yilmagan, javoblar xajmi har bir savol uchun 5 betdan kam bo'lmagan holda taqdim etilgan holatlarda qo'yiladi.

“81-90” (yaxshi) baho:

Berilgan savolga to'g'ri va puxta javob berilgan, mashina va jihozlarning

-vazifasi

-tuzilishi

-sxemasi

Ish jarayoni mantiqiy ketma-ketlikda bayon qilingan, yozuvlar amaldagi talablarga mos ravishda rasmiylashtirilgan, orfografik hatolar soni 3-5 tadan oshmagan, javoblar xajmi 4 betdan kam bo'lmagan holda taqdim etilgan holatlarda qo'yiladi.

“60-80” (qoniqarli) baho:

Berilgan savolga to'g'ri javob berilgan, mashina va jihozlarning vazifasi, tuzilishi, ish jarayoni bayon etilgan, lekin matinda ba'zi bir kamchiliklarga yo'l qo'yilgan tarzda jiddiy orfografik va stilistik xatolar bilan, javoblar xajmi 3 betdan kam bo'lmagan holda taqdim etilgan holatlarda qo'yiladi.